

○○○ EVER GREEN



○ 내구성



○ 예상치 못한 가공소재 또는 공구등 이호퍼에 투입되었을 경우 절단 및 배출 가능토록 견고하게 설계하였습니다.
단, 과도한 양이 투입이 되었을 경우 압축 구성품의 소모 주기 단축 또는 고장의 원인이 될 수 있습니다.

Save environment, Save Energy, Save Earth

New Recycle Leader

리사이클 비즈니스 전문기업

GREETINGS

환경은 우리의 미래입니다.

자연과 인간이 공존하는 EVER GREEN 세상을 이끌어 나아가자 설립한 회사입니다.

가공 현장에서 기업의 경쟁력 강화에 역점을 두며, 점진적으로 역량을 집중하여 일상 생활까지 확대 함으로서 **환경 보존과 자원(에너지)의 재순환**을 실천하는 리사이클 비즈니스 전문 기업으로 도약 하고자 합니다.

(주)티엠씨테크는 맑고 깨끗한 자연 환경을 지켜나가는 **사회적 기업**으로 선도해 가도록 노력하겠습니다.

(주)티엠씨테크

경남 창원시 성산구 연덕로 15번길 49(웅남동61-64)
Tel 055. 604-2550 / Fax 055. 604-2551
www.tmctech.kr



Save environment, Save Energy, Save Earth
New Recycle Leader
리사이클 비즈니스 전문기업

Metal chips briquette 철삭칩 분쇄압축기

철삭유 재활용으로 원가절감
칩보관 장소 최소화
청결한 작업환경
고객과의 신뢰

(주)티엠씨테크

www.tmctech.kr





압축기 모델	
대형	TY-300-A
중형	TM-200-A
소형	TS-100-A

Model Specification (대형)

최대압능력	120 ton
최대압력	250 kg/cm ²
칩 압축경	Ø80~100
유압유 용량	200ℓ
압축모터 용량	22 kw
수평분쇄 모터 용량	2.2 kw
호퍼 용량	340m ³
장비 크기	2,625×1,785×1,960 mm
장비 순중량	3,500 kg

압축생산량

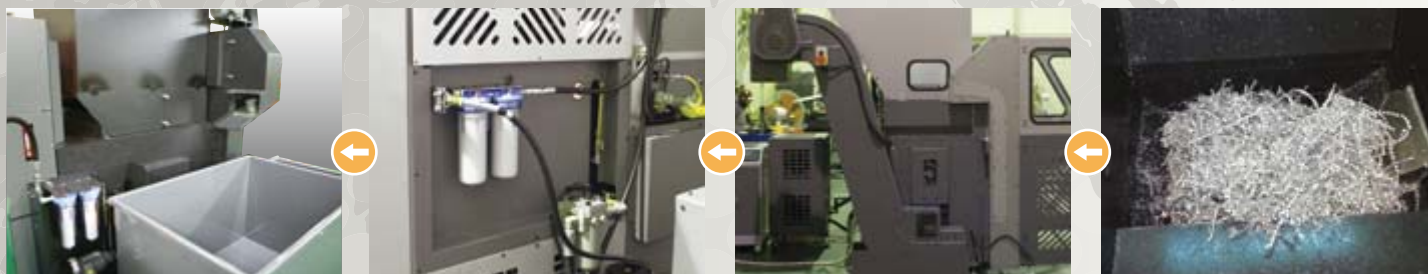
MODEL	CAPACITY (kg/h)			압축물 크기(Ø)
	STEEL	AL	BRASS	
(대형) TY-300-A	~ 350	~ 250	~ 400	Ø80/90/100
(중형) TM-200-A	~ 150	~ 100	~ 200	Ø70/80
(소형) TS-100-A	~ 80	~ 50	~ 100	Ø50/60/70/80

※ 가공 CHIP 상태(연동,분쇄)에 따라 실제 처리량은 차이가 날 수 있습니다.



터치형 스크린/간편한 조작
 5.7 터치 스크린으로 간편하게 기계조작을 설정할 수 있다.

리프트
 칩을 따로 투입할 필요 없이 칩대차를 자동 리프트를 이용하여 간편하게 작업을 할 수 있다.



칩처리 간소
 칩 부피를 (1/50)로 줄여 보관이 용이하고 압축품(BRIQUET) 전용 대차 사용으로 이동처리가 편리하다.

절삭유 여과장치
 압축되어 회수된 절삭유를 0.5mm 필터 사용으로 불순물을 제거한 뒤 절삭유를 재활용하여 비용 절감 효과를 볼 수 있다.

배출 컨베이어
 압축된 압축품(BRIQUET)을 자동 컨베이어를 통해 간편하게 회수 할 수 있다.

분쇄/파쇄/절단
 일반분쇄를 분쇄, 파쇄하여 절단 할 수 있다.

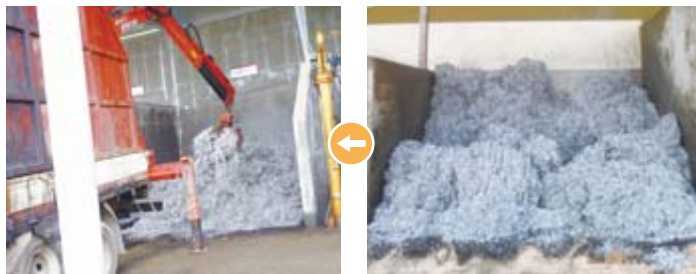
기존 CHIP 처리 방식



1 - CHIP 대차

2 - 칩 처리모습

3 - 칩 보관소 이동



5 - 출하

4 - 칩보관

개선후 CHIP 처리 방식



1 - CHIP 대차

2 - 절삭칩 IN PUT



자연낙하 필터링

10일후 변화
 ※ 25µm, 1µm, 0.5µm 3차로 필터를 거쳐 정화된 절삭유로 재사용이 가능한 제품에 이상없음을 입증(다사적용)



절삭유 재활용



최대 1/50 압축



3 - 절삭칩 OUT PUT

개선효과



기업의 환경개선과 원가절감을 보장합니다.

- 절삭칩을 최대 1/50로 압축, 축소하여 기존의 칩보관 공간을 최소화 하며 공간활용도를 크게 증대 시켜 줍니다.
- 공장바닥면에 절삭칩과 절삭유가 유출되지 않아 청결한 작업 공간이 보장됩니다.
- 가공 후 발생한 칩을 압축하여 칩에 함유되어 있는 **절삭유를 98% 회수**하고 여과 장치를 거쳐 재사용이 가능하므로 비용 절감 효과를 줍니다.

압축가능한 소재류

- 알루미늄, 동, 기타 비철금속 / 주강, 주철 / SS, SC 등 스틸류 / 스테인리스, 기타 금속류 일체

절삭유 회수 효과

Chip 중량 (TON/월)	절삭유 회수량 (ℓ)		절삭유절감액(원)	
	월 간	년 간	월 간	년 간
5	1,386	16,632	2,772,000	33,264,000
10	2,771	33,252	5,542,000	66,504,000
15	4,157	49,884	8,314,000	99,768,000
20	5,542	66,504	11,084,000	133,008,000
25	6,928	83,136	13,856,000	166,272,000
30	8,313	99,756	16,626,000	199,512,000

- 예시) 1. 압축 소재 : 알루미늄
 2. 가공 장비 : 자동선반/MCT/범용선반 등
 3. 사용절삭유 : 비수용성 절삭유
 5. 절삭유 구매단가 : 2,000(1ℓ 기준)

- 주석) 1. 압축 후 회수 절삭유 중량은 압축 전 Chip 중량 대비 약 23% 예상함
 2. 압축 소재의 재질 및 형태에 따라 회수율, 생산 CAPA의 차이가 날 수 있음
 3. 당사 테스트 결과 임을 참조요망.

칩처리 리사이클링 안내도

